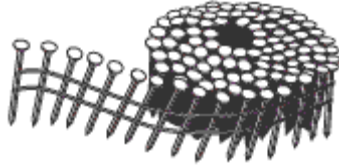


Pregos em rolo

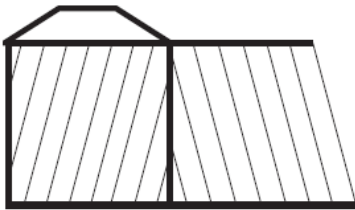


Especialmente indicado para o trabalho em grande escala, os rolos contêm uma grande quantidade de pregos, o que reduz o tempo de recarga. Muitas vezes usados para a fabricação de paletes e caixas de madeira, cercas, móveis e construção civil.

Normalmente os rolos contêm de 250 a 350 pregos.

Os rolos variam de forma em função de pregador utilizado, são eles:

Rolos Cônicos



Rolos Paralelos



Eles estão unidos em rolos de modo que você pode usar várias vezes a ferramenta sem a necessidade de recarregar.

Elementos importantes do Prego

Em um prego há três elementos importantes, que definem as características que o faz adequado para cada tipo de trabalho.



A cabeça



A cabeça é a parte do prego atingida pelo “martelo” da ferramenta pneumática, o pregador ou pregadeira.

Os pregos em rolo têm a cabeça redonda e são semelhantes aos vendidos a granel, em qualquer loja de ferragens.

A cabeça não interfere no poder de fixação de um prego. Ela evita que o material superior seja separado do material de base.

As cabeças podem variar em função do diâmetro do corpo do prego, e do trabalho a ser realizado.

Corpo/ acabamento



O corpo do prego é como mencionado acima, a parte que apresenta a maior capacidade de fixação. Uma vez inserido, as fibras da madeira exercem uma pressão sobre ele. Isso explica por que é tão difícil de puxar um prego fora da madeira.

Existem quatro tipos de acabamento:



L - Liso



R - Anelado



S - Espiral



SSP - Espiral Sem Ponta

Liso

O Corpo Liso tem exatamente isso o corpo liso. Devido à sua forma mais simples, pode ser produzida a alta velocidade e são, portanto, mais baratos. No entanto, o seu poder de fixação é mais baixo. Eles exigem menos energia para expulsá-los e o consumo de ar por prego é reduzido. Às vezes, é possível utilizar um pregador menor para pregar.

Indicado para madeira mole / macias

Anelado

O Corpo Anelado tem uma série de anéis gravados em sua superfície. Neste caso o diâmetro variável do corpo é que aumenta a resistência a extração.

O prego anelado é fabricado a velocidades mais baixas e seu custo é geralmente maior do que o liso. O consumo de ar aumenta e a energia necessária para pregar também.

A vantagem do anelado é que eles exigem mais energia para expulsá-los.

Indicado para madeira mole / macias

Espiral

Corpo Espiral têm o corpo com rosca, “parafuso” completamente torcido. Devido a sua característica tem maior resistência a extração. As fibras da madeira aderem completamente ao corpo, garantindo uma maior fixação.

Indicado para madeira dura.

Espiral sem Ponta

Corpo Espiral sem Ponta, penetra rompendo a madeira impedindo sua ruptura.

Indicado para madeira extremamente dura.

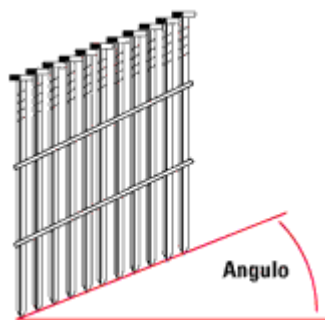
Ponta

A ponta do prego é muito mais importante do que parece à primeira vista.

Ponta Diamante é a mais comum recomendada, pois permite uma fácil introdução na madeira.

Para reduzir o risco de quebra da madeira, recomenda-se o prego sem ponta. Este tipo tem o melhor acabamento em madeiras extremamente duras, mas requer mais energia e também uma ferramenta mais agressiva.

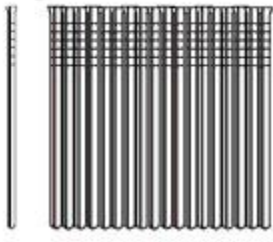
Ângulo



Quando falamos de ângulo, queremos dizer o número de graus entre o prego perpendicular ao rolo. Em outras palavras, um ângulo de 15 graus, significa que os pregos parecem inclinar para trás 15 graus na vertical.

Os Pregos inclinados são usados em ferramentas menos volumosas e pode ser usado em locais apertados.

Brads (PINO T)



Os brads e pinos em T têm o corpo quadrado em vez de redondo, seu diâmetro é menor do que os pregos em rolo e são utilizados principalmente para o trabalho de acabamento nos setores de construção civil e marcenaria.